

## TECHNISCHES DATENBLATT

### EGGER SCHICHTSTOFF LACKIERFÄHIG



EGGER Schichtstoff lackierfähig ist Schichtstoff auf Basis härtpbarer Harze ohne dekorativen Anspruch. Er ist mehrschichtig aufgebaut und besteht aus mehreren mit Phenolharz imprägnierten Kernlagen und einer lackierbaren Vorderseite und einer verklebbaren Rückseite.

### Anwendungen / Einsatzgebiete

Schichtstoff für die besondere Verwendung zur individuellen Farbgestaltung.

### Lagerung / Verarbeitung

#### LAGERUNG

In geschlossenen und trockenen Räumen in der Originalverpackung, liegend auf Palette (ca. 20 °C und 55 bis 65 % relativen Luftfeuchte) 6 Monate verarbeitbar. Sofern Schichtstoffzuschnitte nach Öffnen der Originalverpackung nicht direkt verarbeitet werden, ist die Restmenge vollflächig mit einer Platte abzudecken.

#### VERARBEITUNG

Zur Beschichtung der klassischen Holzwerkstoffen wie: Span-, MDF- und HDF-Platten. Kann mit handelsüblichen Harnstoffharzleimen und Dispersionsklebern in Pressen (Flach-, Kurztakt- und Doppelbandpressen) im Heiß- oder Kaltverfahren verarbeitet werden.

**Bitte beachten Sie die Angaben der Maschinen- und Klebstoff-Lieferanten.**

Vor der Verarbeitung sind EGGER Schichtstoffe lackierfähig sowie die Trägerplatten unter normalen klimatischen Bedingungen zu konditionieren, da andernfalls Fehlverklebungen auftreten können. Holzwerkstoffe wie Tischler- und Furnierplatten erfordern besondere Beachtung und vor Serienherstellung sollten eigene Pressversuche durchgeführt werden. Zu beachten ist, dass Tischler- und Furnierplatten in ihrem Plattenaufbau nicht die Homogenität von Spanplatten erreichen, da Furniere und / oder Massivholz verwendet werden. Bestandteile wie Furniere und / oder Massivholz erreichen nicht die Gleichmäßigkeit der Dimensionsänderung unter Wechselklima, wie es durch Späne gewährleistet wird. Eine plane und spannungsfreie Trägerplatte ist jedoch eine Grundvoraussetzung für eine ruhige Oberfläche, sodass eine Trägerplattenkalibrierung sowie die Prüfung der Holzfeuchtigkeit (Innenanwendungen  $\leq 8\%$ ) zu beachten ist. Materialien, die in zu feuchten Zustand verarbeitet werden, neigen im Laufe der Zeit zu Schrumpfungen, die Rissbildungen und Verwerfungen nach sich ziehen können. Bei Einsatz von so genannten Multiplex-Platten sind vorzugsweise Furnierplatten aus weichen Hölzern (z.B. Pappel, Birke, Okoume, Abachi) geeignet. Auch bei Tischlerplatten sollten in erster Linie Stäbchenplatten mit schmalen Streifen und Weichholz-Decklage verwendet werden, um Oberflächenunruhen zu vermeiden.

→ Aufgrund der vielfältigen Grundier- und Lacksysteme sind Vorversuche dringend erforderlich.

Weitere Detailinformationen entnehmen Sie bitte dem Merkblatt „Verarbeitungshinweise EGGER Schichtstoffe“.

## Lagerprogramme

Auftragsbezogen und unter Berücksichtigung der Mindestbestellmenge von 260 m<sup>2</sup> pro Ausführung.

## Postformingeigenschaften

EGGER Schichtstoff lackierfähig mit einer Nenndicke von 0,30 mm bis 1,20 mm ist in Längsrichtung postformbar unter Berücksichtigung: kleinster Radius  $\geq 10 \times$  Schichtstoffdicke.

## Brandverhalten

EGGER Schichtstoff lackierfähig wird im Brandfall den Anforderungen des Innenausbaus gerecht. Wenig Rauchentwicklung, kein Erweichen und kein brennendes Abtropfen. EGGER Schichtstoff lackierfähig enthält weder Chlor noch Halogen und verhindert so Brandfolgeschäden durch Korrosion an Maschinen und Gebäuden.

## Abmessung / Toleranzen / Lieferform

Schichtstoff-Nenndicke (mm)	Lieferform		Dickentoleranz (mm)	Längentoleranz * (mm)	Breitentoleranz (mm)
	Rolle	Format			
0,30	■	–	± 0,08	–	+10/-0
0,40	■	■	± 0,08	+10/-0	+10/-0
0,50 bis 0,70	■	■	± 0,10	+10/-0	+10/-0
0,80 bis 1,00	–	■	± 0,10	+10/-0	+10/-0
1,10 bis 1,20	–	■	± 0,15	+10/-0	+10/-0

\* Längentoleranz gilt ausschließlich für Schichtstoff-Formate und nicht für Rollenware.

### LIEFERFORM – ROLLE

Maximale Rollenlänge:	400 m
Maximale Rollenbreite:	1.300 mm
Breitentrennschnitte:	max. 3 Trennschnitte; Schichtstoff-Mindestbreite 200 mm; 5 mm Verschnitt pro Trennschnitt berücksichtigen.
Kerndurchmesser:	150 mm

### LIEFERFORM – FORMAT

Mindestlänge:	800 mm
Maximale Länge:	5.600 mm
Maximale Breite:	1.300 mm
Breitentrennschnitte:	max. 3 Trennschnitte; Schichtstoff-Mindestbreite 200 mm; 5 mm Verschnitt pro Trennschnitt berücksichtigen.

Die Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.